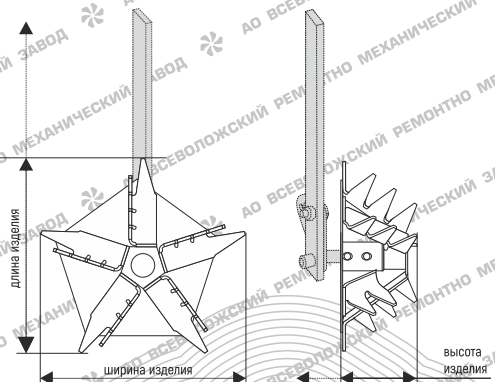


Предприятие-изготовитель не несет ответственности по гарантии, если: истек гарантийный срок эксплуатации, предъявленное изделие разуккомплектовано, при отсутствии руководства по эксплуатации или при отсутствии в нем отметки торгующей организации (штамп и дата продажи). Предприятие-изготовитель не несет ответственности по гарантии, если изделие использовалось не по назначению, потребитель заменял (дорабатывал) детали изделия на детали, не предусмотренные конструкцией, изделие вышло из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований разделов по эксплуатации и техническому обслуживанию, изложенных в руководстве по эксплуатации изделия, небрежного с ним обращения или нанесения механических повреждений, изделие подвергалось таким внешним факторам, как природные явления, стихийные или экологические бедствия.



Гарантия не распространяется на расходные материалы (крепежные детали).

#### 10. Порядок предъявления рекламации

В случае выявления недостатков в период гарантийного срока работы изделия необходимо обратиться в торгующую организацию или завод-изготовитель.

Предъявляемое изделие должно быть предварительно очищено от загрязнения. При возврате изделия завод-изготовителю торгующей организацией, оно должно быть полностью укомплектовано. Все споры и разногласия, которые могут возникнуть между продавцом и покупателем, будут разрешаться в соответствии с действующим законодательством РФ.

<b>АО ВСЕВОЛОЖСКИЙ РЕМОНТНО МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД</b> СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ	
НАИМЕНОВАНИЕ	<b>ПОЛОЛЬНИКИ-РЫХЛИТЕЛИ</b>
МОДЕЛЬ	
ЗАВОДСКОЙ №	
Продавец: _____ подпись                      расшифровка	Представитель ОТК: _____ подпись                      расшифровка
Дата продажи: « ____ » _____ 20__ г.	Дата выпуска: « ____ » _____ 20__ г.
Покупатель: _____ подпись                      расшифровка	М. П.
Предприятие-изготовитель имеет право без предварительного уведомления вносить изменения в конструкцию изделия с целью улучшения его потребительских качеств	
соответствует ТУ 4737-004-05752207-2025 и признано годным к эксплуатации	

Рекламации направлять по адресу:

188640, Ленинградская область, Всеволожский район, г. Всеволожск,  
 Южное шоссе, N 144, АО «Всеволожский ремонтно-механический завод»  
 E-mail: vrmz@mail.ru, [www.vrmz.org](http://www.vrmz.org)

Редакция руководства от 03.03.2026



**АО ВСЕВОЛОЖСКИЙ  
РЕМОНТНО МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД**

## ПОЛОЛЬНИКИ-РЫХЛИТЕЛИ

ОКПД 2: 28.30.32.140 ТН ВЭД ЕАЭС 8432 29 100 0

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**00.45.00 РЭ**

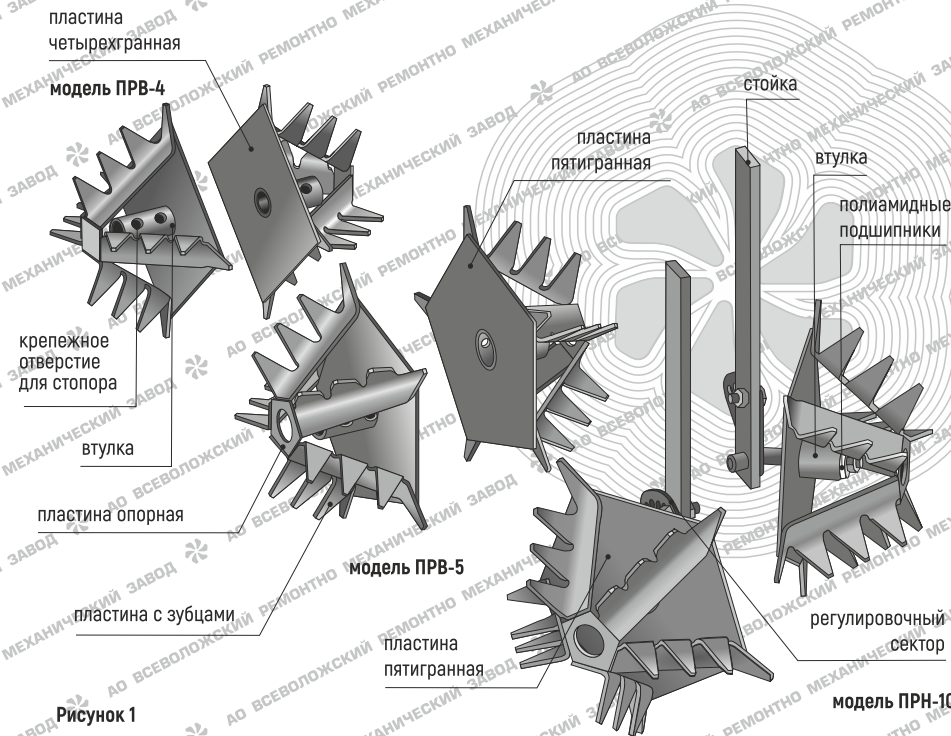


Рисунок 1

Настоящее руководство по эксплуатации распространяется на полольники-рыхлители моделей ПРН-10, ПРН-16, ПРВ-5, ПРВ-4, изготовленные АО «Всеволожский ремонтно-механический завод», 188640, РФ, Ленинградская область, Всеволожский район, г. Всеволожск, Южное шоссе, N 144, тел./факс (812)9600336, (812)9600339, (81370)95828, Электронная почта: vrmz@mail.ru. Сайт: [www.vrmz.org](http://www.vrmz.org), [www.vrmz.pdf](http://www.vrmz.pdf)



Подтверждено соответствие полольников-рыхлителей моделей ПРН-10, ПРН-16, ПРВ-5, ПРВ-4 требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Сертификат соответствия № ЕАЭС RU C-RU.A904.B.01429/26, серия RU № 0603562 Действителен до «23» февраля 2031 г

### 1. Назначение изделия

Полыньники-рыхлители являются навесными орудиями к мотоблокам и мотокультиваторам и предназначены для рыхления (с частичным перемешиванием) верхнего слоя почвы и удаления сорняков. Применяются для однорядной обработки. Эксплуатация полыньников-рыхлителей предусматривается в климатических зонах с умеренным климатом (исполнение "У" категории 1 по ГОСТ 15150-69).

### 2. Устройство полыньников-рыхлителей и технические характеристики

Полыньники-рыхлители моделей ПРВ-4 и ПРВ-5 представляют собой комплекты из двух сварных четырех- и пятигранных пирамидальных корпусов с зубчатыми гранями-пластинами.

Полыньник-рыхлитель ПРН-5 (рисунок 2) состоит из двух пятигранных корпусов закрепленных на стойках. Втулки корпусов оснащены полиамидными подшипниками, обеспечивающими свободное вращение полыньников на изогнутых на определенный угол осях. Оси установлены в отверстия стоек с возможностью вращения осей в отверстиях стоек. Поворот осей в отверстиях стоек служит одновременно для настройки углов атаки корпусов полыньников и углов их наклонов в вертикальной плоскости поперечной рабочему направлению движения. Угол поворота осей устанавливается выбором соответствующих отверстий для крепления к стойкам в регулировочных секторах закрепленных на осях и последующим креплением осей в нужном положении болтовыми соединениями через отверстия в стойках и секторах.

Основные параметры и характеристики изделий приведены в таблице.

Модель	ПРВ-4	ПРВ4	ПРВ-4	ПРВ-5	ПРН-10
Число рабочих граней корпуса	4	4	4	5	5
Посадочный диаметр втулки мм	25	34	30	34	-
Угол атаки корпусов градусы	от 27 до 35				
угол наклона в поперечно-вертикальной плоскости градусы	от 0 до 26				
Габаритные размеры изделия (длина X ширина X высота) мм	211 x 211 x 118	211 x 211 x 118	211 x 211 x 118	280 x 295 x 118	499 x 295 x 199*

\*габаритные размеры изделия при выставленном максимально угле (35°) атаки корпуса

### 3. Комплектность: полыньник-рыхлитель, руководство по эксплуатации.

### 4. Подготовка к эксплуатации и эксплуатация полыньников-рыхлителей

Полыньники-рыхлители моделей ПРВ устанавливаются непосредственно на валы редуктора, для некоторых агрегатов установка производится через проставочные втулки, входящие в комплект самого агрегата, фиксируются на валах стопорами из комплекта агрегата.

Полыньник-рыхлитель ПРН-10 (рисунок 2) используется с приобретаемым отдельно кронштейном-штангой с различными исполнением стоек. Возможно использование кронштейна-штанги входящего в комплект ранее приобретенных изделий производства АО «ВРМЗ». Стойки с корпусами полыньника-рыхлителя ПРН-10 установите в пазы крепежных скоб расположенных на кронштейне-штанге и зафиксируйте в нужном положении затяжкой болтов в крепежных скобах. Для предотвращения проминания стенок кронштейна при затяжке болтов установите под торцы болтов крепежных скоб скобы защитные. Присоедините полыньник-рыхлитель с помощью сцепки производства АО «ВРМЗ» к агрегату. Порядок установки и регулировки орудий на сцепку и сцепки на агрегат приведен в описании, прилагаемом к сцепке.

Установите необходимое расстояние между корпусами полыньника (приблизительно равное расстоянию между бороздами) и рабочую высоту стоек. Для обработки высокого узкого гребня сблизьте корпуса и поверните оси с корпусами регулировочными секторами в сторону, обратную рабочему направлению движения. При этом угол атаки корпусов увеличится, а угол наклона – уменьшится. Для обработки широкого пологого гребня раздвиньте корпуса и поверните оси с корпусами регулировочными секторами по рабочему направлению движения. При этом угол атаки корпусов уменьшится, а угол наклона – увеличится. Для правильной работы полыньника-рыхлителя корпуса должны располагаться симметрично относительно стойки кронштейна и должны быть установлены на одинаковой высоте относительно кронштейна, оси с корпусами должны быть повернуты в одну сторону и на одинаковый угол. Дополнительная регулировка углов атаки и наклона корпусов производится регулировочным винтом или регулировочной скобой сцепки. Вращением регулировочного винта сцепки (или перестановкой крепления регулировочной скобы сцепки на другие отверстия в скобе и стойке орудия) отклоняем орудие в вертикальной плоскости вдоль оси мотоблока. При отклонении орудия в сторону противоположную рабочему направлению движения - уменьшается угол атаки и увеличивается угол наклона корпусов (обработка пологого гребня), при отклонении орудия по рабочему направлению движения – увеличивается угол атаки и уменьшается угол наклона корпусов (обработка высокого узкого гребня). По окончании работ по установке и регулировке изделия все крепежные соединения должны быть надежно затянуты.

Оснастите агрегат узкими высокими грунтозацепами, или колесами металлическими (КУМ), для увеличения тяги и предотвращения повреждения растений на гребне. Подбор сцепок и колес металлических предоставлен на сайте [www.vrmz.org](http://www.vrmz.org), [www.vrmz.pf](http://www.vrmz.pf)

### 5. Техника безопасности

Внимательно изучите данное руководство по эксплуатации и руководство по эксплуатации агрегата, с которым эксплуатируется полыньник-рыхлитель. Проверьте исправность изделия и агрегата. Проверьте надежность креплений и затяжку резьбовых соединений. Удалите с обрабатываемой территории посторонние предметы. Производите работы в защитных перчатках. Настройки орудия и сцепки производите только после полной остановки агрегата и при заглушенном двигателе.

Соблюдайте осторожность при движении задним ходом и маневрировании агрегата с установленным орудием.

При работе сохраняйте безопасное расстояние до орудия во избежание травм о выступающие острые углы и кромки.

### 6. Техническое обслуживание

По окончании работы произведите очистку изделия и обработайте резьбовые соединения и детали не имеющие лакокрасочного покрытия смазкой типа «Литол-24».

После длительного хранения и не реже одного раза в неделю при использовании проверяйте поверхности деталей и узлов, места сварных соединений на наличие трещин и разрывов, а также состояние лакокрасочного покрытия. При обнаружении дефектов в покраске и появлении коррозии произведите зачистку указанных мест и их окраску.

Критерии предельного состояния, при котором технически невозможна дальнейшая эксплуатация из-за несоответствия требованиям безопасности или работоспособности:

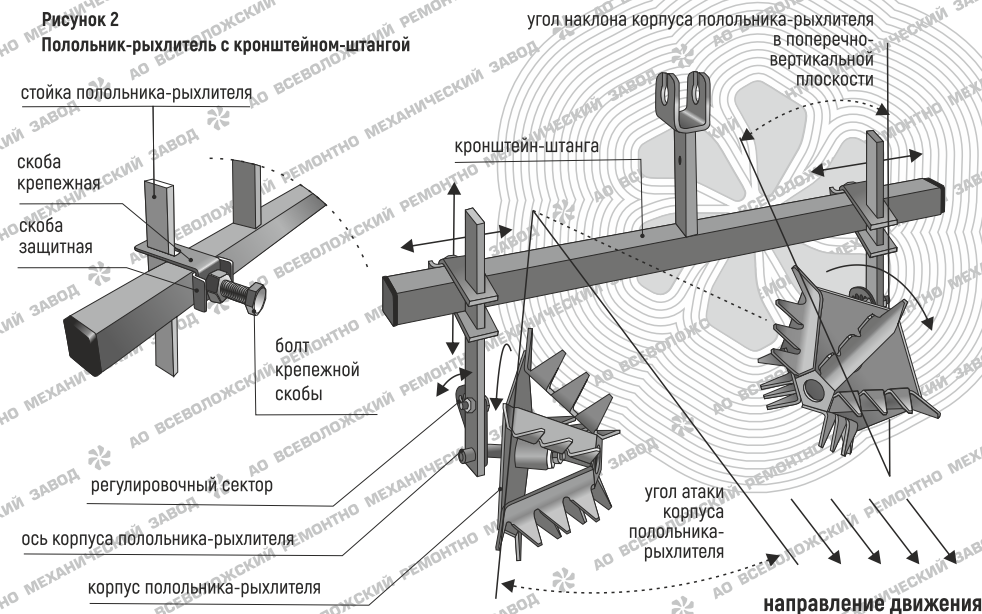
**Корпус** – деформация и износ элементов корпуса (ребра, пластины, шипы, втулки), разрушение сварных швов, приводящие к неработоспособности изделия, трещины в сварных швах длиной до 30% от общей длины сварного шва.

**Ось** – деформация оси регулировочного сектора, износ посадочных поверхностей оси и втулок-подшипников, приводящие к невозможности регулировки и эксплуатации изделия.

**Стойка** – деформация, приводящая к невозможности регулировки и эксплуатации изделия.

Рисунок 2

Полыньник-рыхлитель с кронштейном-штангой



### 7. Транспортирование и хранение

Транспортирование изделия возможно любым видом транспорта при условии обеспечения его сохранности от механических повреждений.

Хранить изделие рекомендуется в сухом проветриваемом помещении, защищенном от воздействия атмосферных осадков. Не допускается хранение орудия в одном помещении с химически активными веществами.

### 8. Утилизация

После окончания срока службы, изделие должно быть утилизировано путем сдачи деталей в пункты приема вторичных отходов. При утилизации изделия необходимо руководствоваться нормативно-правовыми документами, действующими в Российской Федерации.

### 9. Гарантийные обязательства

Завод-изготовитель гарантирует соответствие качества изделия действующей конструкторской и технической документации.

При соблюдении норм хранения назначенный срок хранения составляет не менее 10 лет. Гарантийный срок эксплуатации со дня продажи через розничную сеть при соблюдении потребителем требований по транспортированию, хранению и эксплуатации – 12 месяцев. Назначенный срок службы изделия – 5 лет.

Завод-изготовитель обязуется в течение гарантийного срока эксплуатации произвести замену или ремонт вышедших из строя деталей при обнаружении дефектов, произошедших по вине завода-изготовителя в сроки и в порядке, соответствующим действующему законодательству РФ.