



ЗАО ВСЕВОЛОЖСКИЙ РЕМОНТНО МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД

СЦЕПКА МК

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ 00.55.00 P3

1. Назначение.

Сцепка МК используется для присоединения к мотокультиватору и настройки рабочих параметров навесных орудий производства ЗАО «Всеволожский ремонтно-механический завод» [ЗАО «ВРМЗ»] предназначенных для применения со сцепкой данной конструкции и устанавливается на сцепное устройство мотокультиватора. Толщина стоек орудий применяемых для работы со сцепкой МК - 10 мм. Подбор сцепок к конкретной марке и модели мотокультиватора реализован на официальном сайте ЗАО «ВРМЗ».

2. Устройство и технические характеристики.

Конструкция сцепки тип 1 (две регулировки) предусматривает регулировку рабочей высоты стойки орудия и угла наклона стойки орудия в вертикальной плоскости вдоль продольной оси сцепки (угла заглубления). Конструкция сцепки типа 2 (три регулировки) дополнительно к регулировкам сцепки типа 1 обеспечивает регулировку угла поворота орудия в вертикальной плоскости перпендикулярной продольной оси сцепки (угла бокового наклона стойки орудия). Сцепка тип 1 (две регулировки) состоит из соединённых сваркой двух щёк, упорной пластины, деталей для крепления сцепки в сцепном устройстве агрегата, регулировочной скобы или винта и крепежных деталей. Сцепка тип 2 (три регулировки) собрана из сварного корпуса (две щёки, упорная пластина, фланец с пазами), узла крепления (фланец, скобы) в сцепном устройстве агрегата, регулировочной скобы или винта и крепежных деталей. Болтовые соединения и радиусные пазы во фланце корпуса позволяют поворачивать корпус сцепки относительно узла крепления (фланца, скобы) в пределах $\pm 27,5^\circ$ и фиксировать его в нужном положении.

Пределы регулировки угла заглубления регулировочной скобой (ступенчатой) для орудий со стойкой с размерами сечения 10×36 мм - $70^\circ \dots 110^\circ$, для орудий со стойкой сечением 10×50 мм - $75^\circ \dots 115^\circ$. Пределы регулировки угла заглубления винтом (плавно) для орудий со стойкой сечением 10×36 и 10×50 мм - $55^\circ \dots 113^\circ$. Диаметры крепежных отверстий в регулировочной скобе, щёках корпуса сцепки и упорной пластине - 10,5 мм.

Технические характеристики сцепок приведены в таблице:

Обозначение	Наименование	Тип	Габариты L x B x H, мм	Масса кг	Обозначение	Наименование	Тип	Габариты L x B x H, мм	Масса кг
02.05.10.00.00	Минисцеп К	1	151x38x20	0,25	38.55.30.00.00	Сцепка FY-ST 75A	2	90x120x103	3,30
12.55.10.00.00	Сцепка "Тарпан"	1	278x60x105	1,65	39.55.10.00.00	Сцепка Eurosystems Z2; Z3	1	227x38x172	1,38
12.55.30.00.00	Сцепка "Тарпан"	2	290x120x103	4,47	39.55.30.00.00	Сцепка Eurosystems Z2; Z3	2	158x120x172	3,42
16.55.10.00.00	Сцепка Мини Н	1	255x39x103	1,85	40.55.30.00.00	Сцепка Hobby 500	2	338x214x103	4,00
16.55.30.00.00	Сцепка Мини Н	2	265x120x103	2,60	41.55.10.00.00	Сцепка Sun Garden T 240	1	299x39x85	1,70
20.55.30.00.00	Сцепка V	2	386x120x111	3,60	42.55.10.00.00	Сцепка FY-ST 75A	1	238x120x101	1,72
20.55.35.00.00	Сцепка V400; V440	2	390x120x103	3,22	42.55.30.00.00	Сцепка FY-ST 75A	2	290x120x103	5,30
21.55.12.00.00	Сцепка V 5851	1	349x54x264	2,12	43.55.10.00.00	Сцепка DDE 380	1	238x120x125	2,35
21.55.30.00.00	Сцепка V	2	366x120x113	3,24	44.55.30.00.00	Сцепка PG Montana	2	368x120x103	2,95
21.55.37.00.00	Сцепка V 585; V 445	2	363x120x103	3,40	46.55.30.00.00	Сцепка V 600	2	390x120x103	3,90
24.55.10.00.00	Сцепка Pubert Primo	1	47x80x96	2,00	51.55.10.00.00	Сцепка DDE V 600 II	1	69x36x119	1,70
24.55.30.00.00	Сцепка Pubert Primo	2	252x120x103	2,50	54.55.10.00.00	Сцепка Sturm GK 8355	1	238x24x128	1,63
29.55.10.00.00	Сцепка Lilli	1	240x22x123	1,85	55.55.10.00.00	Сцепка RedVerg 32850	1	280x24x125	1,63
29.58.20.00.00	Сцепка Lilli	1	200x22x85	1,25	61.55.30.00.00	Сцепка GF T 52	2	385x120x127	3,00
32.55.10.00.00	Сцепка Евросистем	1	339x130x106	2,85	63.55.10.00.00	Сцепка Erco MZ 2075	1	96x78x85	1,90
32.55.13.00.00	Сцепка Stiga Silex	1	339x130x126	2,50	64.55.10.00.00	Сцепка AL-CO 5065	1	265x110x104	2,64
32.55.30.00.00	Сцепка Евросистем	2	347x130x115	3,35	64.55.30.00.00	Сцепка AL-CO 5065	2	273x120x142	3,18
33.55.10.00.00	Сцепка MTD T 330	1	249x38x85	1,40	65.55.10.00.00	Сцепка PATRIOT Dallas-2	2	356x120x136	2,60
34.55.30.00.00	Сцепка MTD T 245	2	315x120x103	2,65	65.55.30.00.00	Сцепка PATRIOT Dallas-2	2	398x120x134	3,10
35.55.30.00.00	Сцепка Pubert Quatro	2	278x120x112	2,85	67.55.30.00.00	Сцепка HYUNDAI T 800 (850)	2	363x120x103	3,00
37.55.10.00.00	Сцепка WM 1050	1	271x120x115	2,58	01.55.70.00.00	Сцепка винтовая	2	248x120x121	3,30
38.55.10.00.00	Сцепка FY-ST 75A	2	303x34x96	1,72					

3. Комплектность.

В комплект сцепки входит: сцепка - 1 шт.; руководство по эксплуатации - 1 шт.

4. Установка сцепки на мотокультиватор и навесных орудий на сцепку.

- установите на мотокультиватор соответствующие требуемому углу обработки почвы грунтозацепы или колеса универсальные металлические (КУМ);
- установите и закрепите сцепку в сцепном устройстве мотокультиватора упорной пластиной или винтом вверх, см. рисунок 1, 4 (при необходимости увеличения диапазона регулировки рабочей высоты стойки навесного орудия возможна установка сцепки упорной пластиной (винтом) вниз, см. рисунок 2);
- установите стойку навесного орудия между щёк корпуса сцепки, выставьте и зафиксируйте (крепежом из состава сцепки) требуемую рабочую высоту стойки навесного орудия совмещением соответствующих отверстий в стойке и щёках корпуса сцепки;
- разверните регулировочную скобу или винт из транспортного положения в рабочее (см. рисунок 1, 2, 3, 4), и отрегулируйте угол заглубления орудия совмещением соответствующих отверстий в стойке и регулировочной скобе (ступенчатой) либо вращением регулировочного винта (плавно). Заданный угол заглубления зафиксируйте крепежом из состава сцепки;
- [только для сцепки типа 2, см. рисунок 3, 4] при необходимости (например для компенсации бокового наклона агрегата при работе с плугом), установите нужный угол бокового наклона стойки навесного орудия поворотом на требуемый угол относительно продольной оси сцепки корпуса сцепки с установленным навесным орудием, предварительно ослабив болтовые соединения на фланце корпуса сцепки;
- по окончании установки и регулировки надежно затяните все крепежные соединения.

5. Инструкция по технике безопасности.

Регулярно проверяйте исправность сцепки, надежность затяжки резьбовых соединений. При работе, регулировке, обслуживании сцепки используйте защитные перчатки.

6. Техническое обслуживание и хранение.

По окончании работы произведите осмотр и очистку сцепки. Обработайте резьбовые соединения и детали, имеющие лакокрасочного покрытия, смазкой типа "Литол-24". Храните изделие рекомендуется в сухом проветриваемом помещении, защищенном от воздействия атмосферных осадков. Не допускается хранение изделия в одном помещении с химическими активными веществами.

7. Гарантийные обязательства.

Завод-изготовитель гарантирует соответствие качества изделия действующей конструкторской и технической документации. Гарантийный срок эксплуатации со дня продажи через розничную сеть при соблюдении потребителем требований по эксплуатации и хранению - 12 месяцев.

Предприятие-изготовитель не несет ответственности по гарантии, если:

- истек срок гарантийной эксплуатации;
- предъявленное изделие разукрупнено;
- отсутствует руководство по эксплуатации или отметка торговой организации о продаже (штамп и дата продажи) в руководстве;
- изделие использовалось не по назначению;
- изделие заменял (дорабатывал) детали изделия на детали, не предусмотренные конструкцией;
- изделие вышло из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований разделов по эксплуатации и техническому обслуживанию, изложенных в руководстве по эксплуатации изделия, небрежного или нанесения механических повреждений;

- изделие подвергалось таким внешним факторам, как природные явления, стихийные или экологические бедствия.

Гарантия не распространяется на расходные материалы (крепежные детали).

Предприятие-изготовитель имеет право без предварительного уведомления вносить изменения в конструкцию изделия с целью улучшения его потребительских качеств.

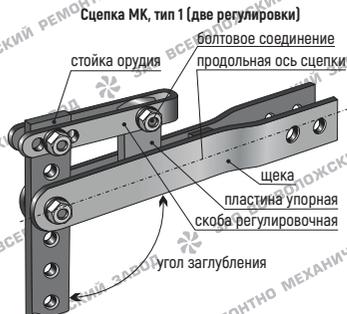


Рисунок 1. Установка сцепки опорной пластиной вверх (стандартно).



Рисунок 2. Установка сцепки опорной пластиной вниз

Сцепка МК, тип 2 (три регулировки)

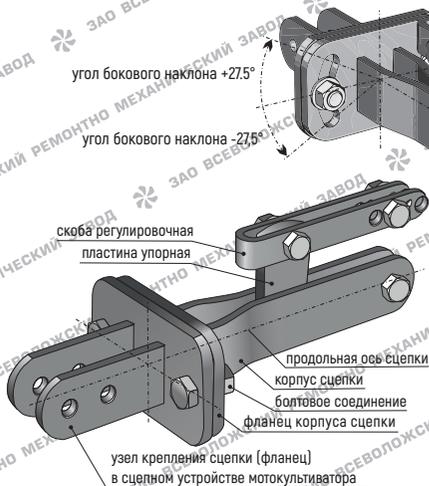


Рисунок 3.

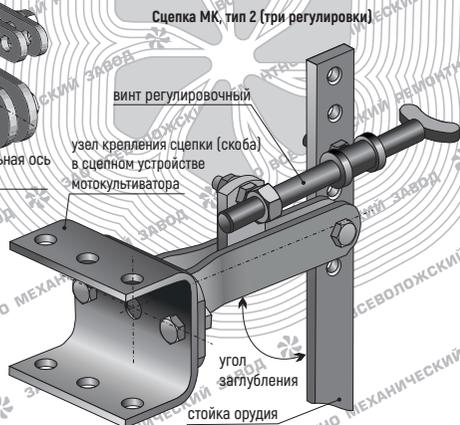


Рисунок 4. Регулировка угла заглибления регулировочным винтом (плавная).



ЗАО ВСЕВОЛОЖСКИЙ РЕМОНТНО МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ СЦЕПКИ мотокультиваторной

изготовлена в соответствии с конструкторской документацией и признана годной к эксплуатации.

Продавец:

подпись

расшифровка

Представитель

ОТК:

подпись

расшифровка

Дата продажи:

Дата выпуска:

М. П.

Рекламации направлять по адресу:

188640, Ленинградская область, Всеволожский р-н, г. Всеволожск,
«Производственная зона города Всеволожска», Южное шоссе, N 144, литер А,
ЗАО «Всеволожский ремонтно-механический завод»,
E-mail: vrmz@mail.ru