

Все споры и разногласия, которые могут возникнуть между продавцом и покупателем, будут разрешаться в соответствии с действующим законодательством РФ.

11. Свидетельство о приемке и продаже.

Изделие: _____
 обозначение (артикул) _____ наименование _____

Соответствует ТУ 4737-004-05752207-2016 и признано годным для эксплуатации.

Представитель ОТК: _____ Дата изготовления: « ____ » 20 ____ г.
 подпись _____ расшифровка подписи _____

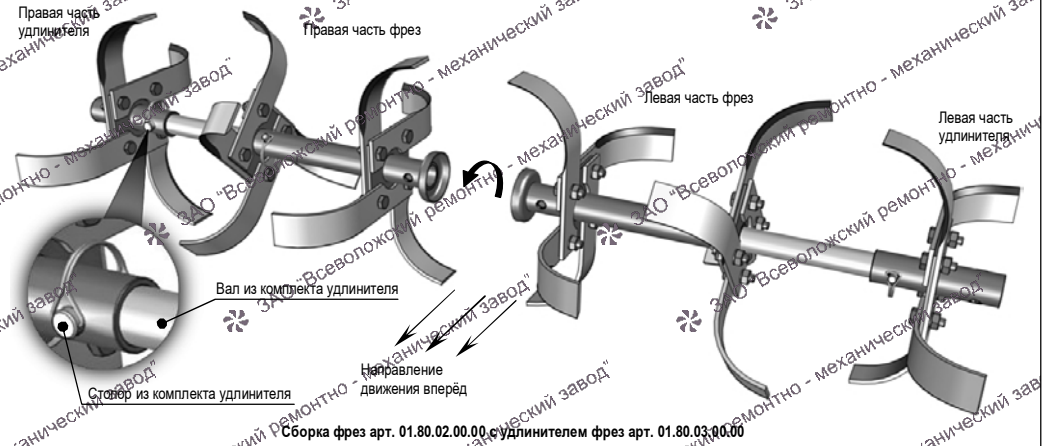
М.П.

Продавец: _____ Дата продажи: « ____ » 20 ____ г.
 подпись _____ расшифровка подписи _____

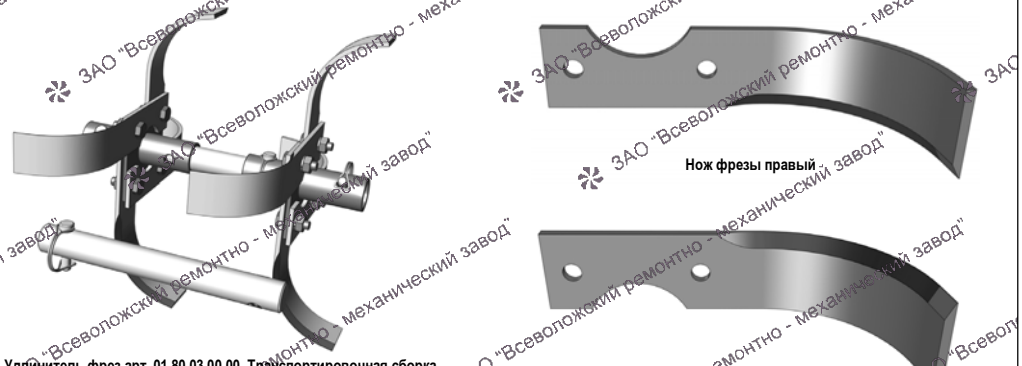
М.П.

Проверил комплектность изделия полная. К внешнему виду претензий не имею. С информацией о технических данных и условиях гарантийного обслуживания изделия ознакомлен.

Покупатель: _____
 подпись _____ расшифровка подписи _____



Сборка фрез арт. 01.80.02.00.00 с удлинителем фрез арт. 01.80.03.00.00



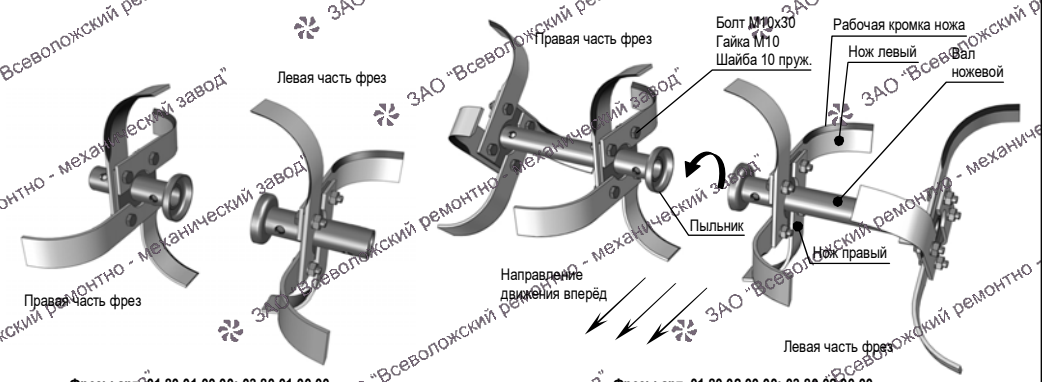
Удлинитель фрез арт. 01.80.03.00.00. Транспортировочная сборка.

ЗАО «Всеволожский ремонтно-механический завод»

ФРЕЗЫ ДЛЯ КУЛЬТИВАТОРОВ (МОТОБЛОКОВ)

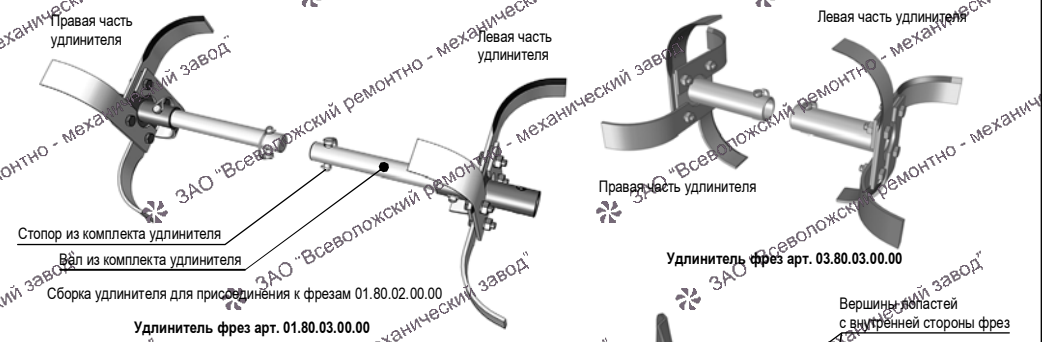
Руководство по эксплуатации

00.80.00 РЭ

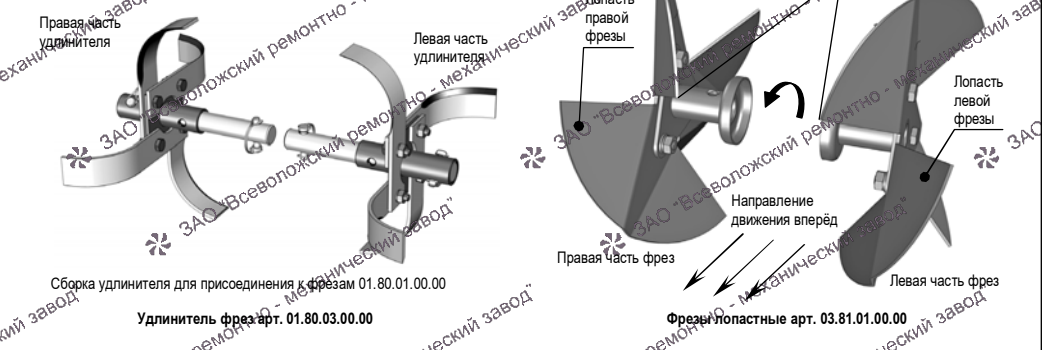


Фрезы арт. 01.80.01.00.00; 03.80.01.00.00

Фрезы арт. 01.80.02.00.00; 03.80.02.00.00



Удлинитель фрез арт. 01.80.03.00.00



Удлинитель фрез арт. 01.80.03.00.00

Фрезы лопастные арт. 03.81.01.00.00

Настоящее руководство по эксплуатации распространяется на фрезы для культиваторов (мотоблоков) и удлинители фрез артикулов 01.80.01.00.00, 01.80.02.00.00, 01.80.03.00.00, 03.80.01.00.00, 03.80.02.00.00, 03.80.03.00.00, 03.81.01.00.00 изготовленные ЗАО «Всеволожский ремонтно-механический завод», 188640, РФ, Ленинградская область, Всеволожский район, г. Всеволожск, «Производственная зона г. Всеволожск», Южное шоссе, №144, литер А, тел/факс (812) 9600336, (812) 9600339, (81370) 95828.

1. Назначение и условия применения.

Фрезы для культиваторов (мотоблоков) применяются для рыхления, интенсивного крошения почвы, уничтожения сорняков, измельчения растительных остатков, перемешивания слоев почвы, заделки удобрений и выравнивания обрабатываемой поверхности. Удлинитель фрез используется совместно с фрезами для культиваторов (мотоблоков) арт. 01.80.01.00.00, 01.80.02.00.00, 03.80.01.00.00, 03.80.02.00.00 и служит для увеличения ширины захвата (ширины обрабатываемого за один проход участка).

Фрезы лопастные арт. 03.81.01.00.00 используются на обработанных почвах для нарезания борозд, прополки междурядий, рыхления и окучивания.

Все фрезы предназначены для установки на выходные валы редуктора агрегата (культиватора или мотоблока).

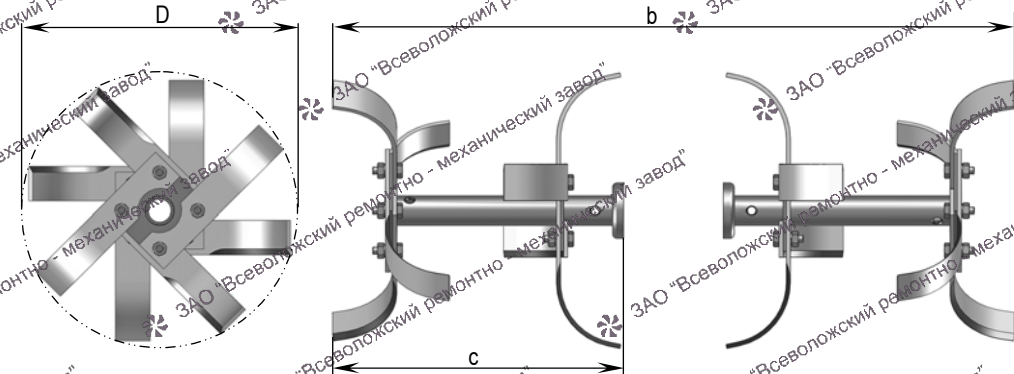
Во избежание поломки изделий, **не рекомендуется:**

- движение агрегата с установленными фрезами по поверхностям с твердым покрытием (бетон, асфальт, плитка) и в местах, где возможно повреждение и усиленный износ деталей фрез;
- обработка почвы включениями (камни, обломки кирпича, металлическая арматура и т.п.).

2. Технические характеристики.

Основные характеристики изделий приведены в таблице.

Обозначение изделия (артикул)	Агрегатирование	Масса, кг	Посадочный диаметр, мм	Размеры изделия, мм		Ширина обработки b (ширина захвата), мм	
				D	c	без удлинителя	с удлинителем (арт.)
01.80.01.00.00	Нева МБ-1: -2: -23; Каскад 6841; Ока МБ-1, и аналоги	5,20	30	360	150	420	830 (01.80.03.00.00)
01.80.02.00.00	Нева МБ-1: -2: -23; Каскад 6841; Ока МБ-1, и аналоги	10,10	30	360	360	845	1290 (01.80.03.00.00)
01.80.03.00.00	установка на 01.80.01.00.00, 01.80.02.00.00	7,80	-	360	255;345	-	-
03.80.01.00.00	МБ Салют 5: -100; Агат и аналоги	4,90	25	320	160	420	740 (03.80.03.00.00)
03.80.02.00.00	МБ Салют 5: 100; Агат и аналоги	9,80	25	320	326	740	1060 (03.80.03.00.00)
03.80.03.00.00	установка на 03.80.01.00.00, 03.80.02.00.00	5,25	-	320	220	-	-
03.81.01.00.00	МБ Салют 5: 100; Агат и аналоги	4,42	25	300	133	360	-



3. Комплектность изделий (по обозначениям).

Фреза для культиватора (мотоблока) 01.80.01.00.00, 01.80.02.00.00, 03.80.01.00.00, 03.80.02.00.00:

- фреза для культиватора (комплект: правая часть, левая часть (с установленными ножами))..... 1 шт.
- руководство по эксплуатации 1 шт.

Удлинитель фрезы для культиватора (мотоблока) 01.80.03.00.00:

- удлинитель фрезы (компл.: правая часть, левая часть (с установленными ножами), вал (2 шт), стопор (4 шт))...1 шт;
- руководство по эксплуатации 1 шт.

Удлинитель фрезы для культиватора (мотоблока) 03.80.03.00.00:

- удлинитель фрезы (компл.: правая часть, левая часть (с установленными ножами), стопор (2 шт))..... 1 шт;
- руководство по эксплуатации 1 шт.

Фреза лопастная 03.81.01.00.00:

- фреза лопастная (комплект: правая часть, левая часть)..... 1 шт;
- руководство по эксплуатации 1 шт.

4. Устройство.

Фрезы для культиваторов (мотоблоков) - комплект из двух частей. Правый (левый) компонент фрезы состоит из ножевого вала и ножей правого и левого исполнения. В ножевом валу предусмотрены отверстия для крепления фрез на выходных валах редуктора агрегата и установок удлинителей фрез, приварены пластины с отверстиями для крепления ножей, пыльник для защиты сальника редуктора агрегата. Ножи изготовлены из углеродистой конструкционной стали с последующей термической обработкой для повышения прочности и износостойкости. Для заострения вдоль рабочей кромки каждого ножа сделана односторонняя фаска. В зависимости от расположения фаски ножи изготовлены правого и левого исполнения, нож левый - зеркальное отражение ножа правого. Концы ножей отогнуты в сторону грани с фаской. В ножах предусмотрены отверстия для крепления на ножевом валу. Крепятся ножи к пластинам ножевого вала болтовыми соединениями.

Удлинитель фрез 01.80.03.00.00 - комплект из правой и левой частей, двух валов, стопоров для крепления компонентов на валах и фрез. Обе части состоят из ножевых валов и ножей правого и левого исполнения. В приваренных к ножевым валам пластинах имеются отверстия для крепления ножей, в ножевых валах - отверстия для крепления частей удлинителя на валах из комплекта удлинителя. В валах из комплекта удлинителя предусмотрены отверстия для крепления частей удлинителя на валах и валов в фрезе 01.80.01.00.00, 01.80.02.00.00. Крепление ножей на ножевые валы удлинителя аналогично креплению ножей на ножевой вал фрезы.

Удлинитель фрез 03.80.03.00.00 устроены аналогично удлинителям фрез 01.80.03.00.00 но не имеют в комплекте дополнительные валов и устанавливаются непосредственно на ножевые валы фрез 03.80.01.00.00, 03.80.02.00.00.

Фрезы лопастные состоят из правой и левой частей, являющихся зеркальным отражением друг друга. Каждый компонент лопастной фрезы собран из вала и фрезы. К валу приварена пластина с отверстиями для крепления фрезы, пыльник для защиты сальника редуктора выходного вала агрегата и предусмотрены отверстия для крепления частей фрезы лопастной на выходном валу редуктора агрегата. Фрезы изготавливаются из листового металла и имеют отверстия для крепления на валах фрезы лопастной. Лопастные фрезы формируются гибкой и в зависимости от направлениягиба изготавливаются правого и левого исполнения. Фреза левая - зеркальное отражение фрезы правой. К валам фрезы лопастной фрезы крепятся болтовыми соединениями.

5. Инструкция по технике безопасности.

Внимательно изучите данное руководство по эксплуатации и руководство по эксплуатации агрегата, с которым эксплуатируются фрезы.

Проверьте исправность фрез, надёжность затяжки резьбовых соединений, состояние стопоров крепления фрез на валах редуктора агрегата.

Удалите с обрабатываемой территории посторонние предметы.

Соблюдайте осторожность при движении задним ходом и маневрировании агрегата с установленными фрезами.

При работе сохраняйте безопасное расстояние до вращающихся частей фрез во избежание травм.

При обслуживании фрез используйте защитные перчатки.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- работать, не ознакомившись с инструкцией по технике безопасности;
- работать в алкогольном, наркотическом состоянии, в состоянии усталости, находясь под действием лекарственных препаратов, снижающих быстроту реакции;
- работать с неисправными фрезами;
- ремонтировать, очищать фрезы, подтягивать крепёжные соединения на ходу или при работающем двигателе агрегата.

6. Подготовка к эксплуатации и эксплуатация.

После доставки агрегата к месту работы демонтируйте ходовые колёса (при наличии) и установите на выходные валы редуктора агрегата фрезы для культиваторов (мотоблоков). Правую часть фрезы установите на выходной вал агрегата с правой стороны, левую часть - с левой (вид на агрегат со стороны заднего сцепного устройства по направлению движения вперед). Для крепления фрез на валах используйте стопора из комплекта агрегата. Пружина для фиксации стопора должна располагаться "по движению", чтобы исключить ее размыкание и выпадение стопора во время работы. После установки фрез на валы проверьте, что при вращении фрезы не задевают элементы конструкции агрегата. При правильной установке фрез рабочие (режущие) кромки ножей первыми входят в землю при движении агрегата вперед. В зависимости от типа обрабатываемой почвы выберите положение сошника (ограничителя) по высоте. Проведите корректировку положения сошника (глубины обработки) во время работы. Подробно рекомендации по работе с фрезами изложены в руководствах по эксплуатации агрегатов.

При необходимости, для увеличения ширины обработки (ширины захвата) присоедините к фрезам удлинители фрез. Удлинитель фрез устанавливается по тем же правилам, что и фрезы. Для крепления удлинителей на валах используйте стопоры из комплекта удлинителей. Удлинитель фрез 01.80.03.00.00 поставляются в транспортно-разборочной сборке. Перед установкой на фрезы соберите удлинители в рабочее положение, присоедините к правой и левой частям удлинителей по одному валу из комплекта.

Правила установки фрез лопастных те же, что и фрез для культиваторов (мотоблоков). При правильной установке первыми входят в землю при движении мотоблока вперед вершины лопастей расположенные с внутренней стороны фрез (ближе к агрегату). Части фрез лопастных должны быть установлены на валах так, чтобы вхождение в землю соответствующих вершин лопастей правой и левой части происходило одновременно. Допускается небольшая асимметрия, связанная с точностью изготовления и зазорами в соединениях. Глубина обработки регулируется изменением высоты присоединения сошника (ограничителя) относительно рамы агрегата.

7. Техническое обслуживание.

По окончании работы проведите очистку изделия и обработайте резьбовые соединения и детали, не имеющие лакокрасочного покрытия, смазкой типа Шпигол-24.

Регулярно проверяйте надёжность затяжки резьбовых соединений, состояние деталей и узлов, сварные соединения на наличие трещин, разрывов.

8. Транспортировка и хранение.

Транспортирование изделия возможно любым видом транспорта при условии обеспечения его сохранности от механических повреждений.

Хранить изделие рекомендуется в сухом проветриваемом помещении, защищенном от воздействия атмосферных осадков. Не допускается хранение изделия в одном помещении с химически активными веществами.

9. Гарантийные обязательства.

Завод-изготовитель гарантирует соответствие качества изделия действующей конструкторской и технической документации.

Гарантийный срок эксплуатации со дня продажи через розничную сеть при соблюдении потребителем требований по транспортированию, хранению и эксплуатации - 12 месяцев.

Завод-изготовитель обязуется в течение гарантийного срока эксплуатации произвести замену или ремонт вышедших из строя деталей при обнаружении дефектов, произошедших по вине завода-изготовителя в сроки и в порядке, соответствующим действующему законодательству РФ.

Предприятие-изготовитель не несёт ответственности по гарантии, если:

- истек срок гарантийной эксплуатации;
- предъявленное изделие разукомплектовано;
- при отсутствии руководства по эксплуатации или при отсутствии в нём отметки торгующей организации (штамп и дата продажи);
- изделие использовалось не по назначению;
- потребитель заменял (добавлял) детали изделия на детали, не предусмотренные конструкцией;
- изделие вышло из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, изложенных в руководстве по эксплуатации изделия, небрежного с ним обращения или нанесения механических повреждений;
- изделие подвергалось воздействию таких внешних факторов, как природные явления, стихийные или антропогенные бедствия.

Гарантия не распространяется на расходные материалы (крепежные детали).

Предприятие-изготовитель имеет право без предварительного уведомления вносить изменения в конструкцию изделия с целью улучшения его потребительских качеств.

10. Порядок предъявления рекламации.

В случае выявления недостатков в период гарантийного срока работы изделия необходимо обратиться в торгующую организацию или завод-изготовитель по адресу, указанному во вступительном разделе данного руководства по эксплуатации.

Предъявляемое изделие должно быть предварительно очищено от загрязнений.

При возврате изделия заводу-изготовителю торгующей организацией, оно должно быть полностью укомплектовано.