

Таблица 3	
Наименование узлов конструкции	Критерии предельного состояния
Рама	Наличие трещин в деталях и швах сварных соединений. Деформация проушин, повлекшая нарушение соосности отверстий. Деформация фланцев, которая приводит к невозможности соединения навесного оборудования и дышла. Деформация стоек более 5 мм.
Дышло	Наличие трещин в деталях и швах сварных соединений. Деформация пластины крепления убирающейся опоры, которая приводит к разрушению устойчивости изделия при выставленной опоре. Деформация фланца, которая приводит к невозможности соединения с рамой изделия.
Рама задняя	Наличие трещин на втулках; в швах сварных соединений.
Сиденье	Наличие трещин в деталях и швах сварных соединений. Деформация опоры и стойки более 10 мм. Нарушение целостности резьбы в спинке и подушке. Нарушение целостности основания спинки и подушки.
Фиксатор	Деформация пластины фиксатора. Износ граней верхнего и нижнего боковых пазов, приводящий к нарушению фиксации положения задней рамы.
Рычаг	Деформация элементов рычага, которая приводит к неправильной его работе. Нарушение целостности резьбы шипа. Наличие трещин на втулке, в швах сварных соединений.
Тормозная система	Обрыв троса тормоза. Деформация, трещины, разрывы элементов талрепа Поломка собачки фиксатора ножного тормоза.

9.1.1 При транспортировании изделия в разобранном виде произвести укладку узлов изделия, перекладывая соприкасающиеся металлические поверхности картоном. Ограничить смещение узлов упорами, подпорками, шпалатами и т.п.

9.1.2 При транспортировании изделия в собранном виде следует:

- поставить изделие на стояночный тормоз;
- зафиксировать изделие на транспортном средстве от продольного и поперечного смещения при помощи раскрывающего реквизита (трос, канат, доски и т.п.);
- дополнительно под колеса изделия установить упоры, обеспечив защиту от самопроизвольного перемещения.

9.2 Хранить изделие рекомендуется в сухом проветриваемом помещении, защищенном от воздействия атмосферных осадков.

9.1.2 При кратковременном хранении (до одного месяца)

- очистить изделие от грязи, пыли, песка, до полного их удаления;
- протереть насухо или просушить на открытом воздухе;
- проверить состояние покрытий. При нарушении лакокрасочного покрытия, покрасить или законсервировать поврежденные детали.

9.2.2 При длительном хранении необходимо дополнительно произвести консервацию наружных деталей, не имеющих лакокрасочного покрытия.

9.3. Не допускается хранение изделия и принадлежностей к нему в одном помещении с химически активными веществами.

9.4 Строповку собранного изделия производить за

поперечную балку рамы и ось сцепного устройства дышла

10 Утилизация
10.1 После окончания срока службы, изделие должно быть утилизировано.
10.2 Утилизация изделия производится путем разделения металлических, пластмассовых, резинотехнических (шины) деталей и последующей их сдачи в пункты приема вторичных отходов.
10.3 При утилизации изделия необходимо руководствоваться нормативно-правовыми документами, действующими в Российской Федерации.

11 Гарантийные обязательства
Завод-изготовитель гарантирует соответствие качества изделия действующей конструкторской и технической документации при соблюдении потребителем требований по транспортированию, хранению и эксплуатации.
Гарантийный срок эксплуатации со дня продажи через розничную сеть при соблюдении потребителем требований по транспортированию, хранению и эксплуатации – 12 месяцев.
Срок службы изделия – 5 лет.
Завод-изготовитель обязуется в течение гарантийного срока эксплуатации произвести замену или ремонт вышедших из строя деталей при обнаружении дефектов, произошедших по вине завода-изготовителя в сроки и в порядке, соответствующим действующему законодательству РФ.
Предприятие-изготовитель не несет ответственности по гарантии, если:
- истек срок гарантийной эксплуатации;
- предъявленное изделие разукрупнено;
- при отсутствии руководства по эксплуатации или при отсутствии в нём отметки торгующей организации (штамп и дата продажи);
- изделие использовалось не по назначению;
- потребитель заменил (доработывал) детали изделия на детали, не предусмотренные конструкцией;
- изделие вышло из строя по вине потребителя, в результате несоблюдения требований разделов по эксплуатации и техническому обслуживанию, изложенных в руководстве по эксплуатации изделия, небрежного с ним обращения или нанесения механических повреждений;
- изделие подвергалось таким внешним факторам, как природные явления, стихийные или экологические бедствия.
Гарантия не распространяется на расходные материалы (шплинты, крепежные детали).
Предприятие-изготовитель имеет право без предварительного уведомления вносить изменения в конструкцию изделия с целью улучшения его потребительских качеств.

12 Порядок предъявления рекламации
В случае выявления недостатков в период гарантийного срока работы изделия необходимо обратиться в торгующую организацию или завод-изготовитель по адресу, указанному во вступительном разделе данного руководства по эксплуатации.
Предъявляемое изделие должно быть предварительно очищено от загрязнений.
При возврате изделия заводу-изготовителю торгующей организацией, он должен быть полностью укомплектован.
Все споры и разногласия, которые могут возникнуть между продавцом и покупателем, будут разрешаться в соответствии с действующим законодательством РФ.

13 Свидетельство о приёмке и продаже
Оборудование прицепное для мотоблоков 00.09.02.00.00 заводской номер _____
соответствует техническим условиям ТУ 4737-007-05752207-2016 и признано годным для эксплуатации.

Продавец: _____ Представитель ОТК: _____
подпись расшифровка подписи подпись расшифровка подписи

Дата продажи: « _____ » 20____ г.

М.П. М.П.
Проверил, комплектность изделия полная. К внешнему виду претензий не имею. С информацией о технических данных и условиях гарантийного обслуживания изделия ознакомлен.

Покупатель: _____
подпись расшифровка подписи

Редакция руководства от 28.04.2017г.

Коды
ОКП 473777 0
ТН ВЭД ТС 8716 40 000 0

ОБОРУДОВАНИЕ ПРИЦЕПНОЕ ДЛЯ МОТБЛОКОВ Руководство по эксплуатации 00.09.02 РЭ

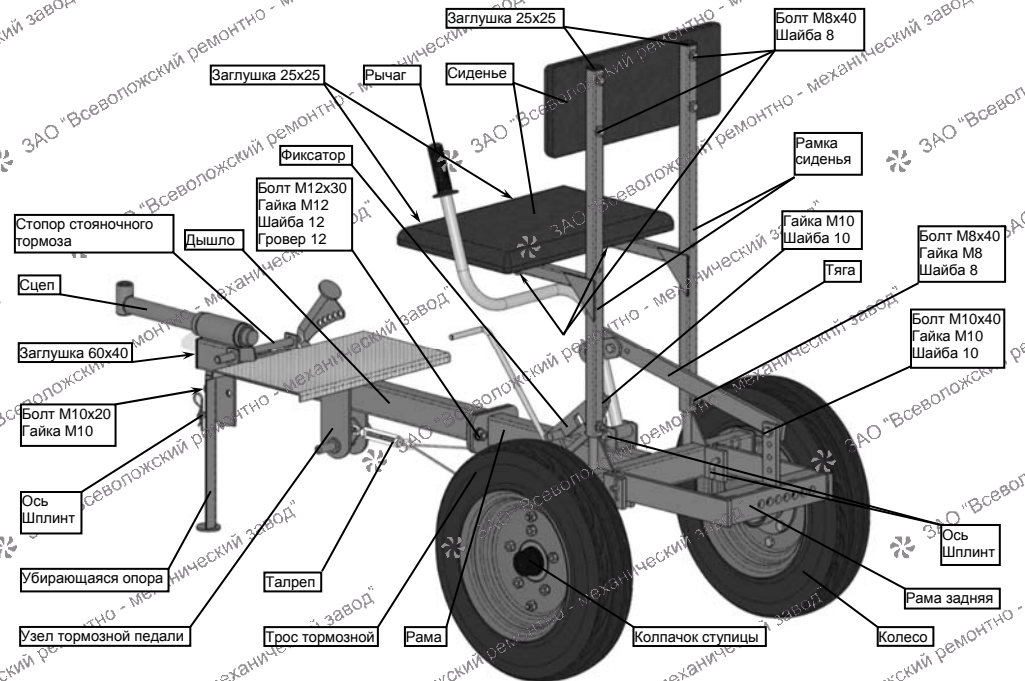


Рисунок 1

Настоящее руководство по эксплуатации распространяется на оборудование прицепное для мотоблоков 00.09.02.00.00, изготовленное ЗАО «Всеволожский ремонтно-механический завод», 188640, РФ, Ленинградская область, Всеволожский район, г. Всеволожск, «Производственная зона г. Всеволожск», Южное шоссе, №144, литера А, тел./факс (812)9600336; (812)9600339, (81370)95828. Электронная почта: vrmz@mail.ru. Официальный сайт: www.vrmz.org, www.vrmz.pf.

Подтверждено соответствие оборудования прицепного с сиденьем для мотоблоков артикул 00.09.02.00.00 требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».



Сертификат соответствия № TC RU C-RU.MC41.V.00052

Действителен до « 27 » апреля 2022г.

1 Назначение изделия

Оборудование прицепное с сиденьем для мотоблоков (далее—изделие) является прицепным оборудованием к мотоблокам «Нева» МБ-2, МБ-3; «Ока» МБ-1; «Каскад»; «Фаворит»; «Селют»; «Weima»; МБ «Pubert-Quattro»; МБ МТЗ «Беларус»; МБ «Агрос» и др.

Изделие в комплекте с соответствующим навесным оборудованием предназначено для вспашки, окучивания, рыхления, выкапывания, боронования на приусадебных участках, садах, огородах индивидуального пользования. Изделие возможно использовать вместе с тележкой для перевозки различных сыпучих, длинномерных, штучных грузов, а также с установленным на мотоблок отвалом для очистки территории от снега и разравнивания грунта. Изделие предназначено для работы в районах с умеренным климатом на открытом воздухе в температурном интервале от минус 30°С до плюс 40°С и относительной влажности до 100%.

2 Технические характеристики

Основные параметры и характеристики изделия приведены в таблице 2.

Комплектность изделия приведена в таблице 2

Таблица 1

Наименование показателя	Параметры показателя
1. Габаритные размеры прицепа: - длина, мм - ширина, мм - высота, мм	1791±10 744±10 1170±10
2. Габаритные размеры упаковки: - длина, мм - ширина, мм - высота, мм	1110±10 750±10 505±10
3. Ширина колеи, мм	634±10
4. Дорожный просвет, мм	300±10
5. Угол подъема задней рамы	-20°...60°
6. Масса изделия, кг, не более	53
7. Максимальная скорость, км/ч	10
8. Тип тормоза	ленточный с механическим ножным приводом
9. Колёса (шины)	4.00-10
10. Рекомендуемое давление, кПа	140...160

3 Устройство изделия

Изделие (рис. 1), состоит из следующих основных узлов: Рама, дышло, сиденье, колёса, рама задняя, рычаг, фиксатор.

Рама представляет собой сварную конструкцию с осями для установки колёс, фланцем для соединения с дышлом, стойками для установки сиденья, проушинами для крепления задней рамы и рычага.

Дышло представляет собой сварную конструкцию на которой установлены подставка для ног оператора, узел тормозной педали со стояночным тормозом, убирающаяся опора, фланец для соединения с рамой. В передней части смонтирован сцеп для соединения с мотоблоком.

Рычаг предназначен для подъема и опускания задней рамы. Состоит из гнутого профиля круглого сечения с резиновой ручкой, устройствами для крепления тяги и фиксатора и втулкой для соединения с рамой изделия.

Фиксатор состоит из рычага и пластины с пазами для фиксации задней рамы в поднятом (транспортновочном) и опущенном (рабочем) положениях.

Рама задняя представляет собой сварную конструкцию, состоящую из двух продольных элементов с отверстиями для крепления к раме, стойки для соединения с рычагом и поперечной балки, в которой имеются отверстия для крепления навесного оборудования.

Комплектность изделия приведена в таблице 2.

4 Маркировка изделия

Маркировка изделия производится на заводской табличке (наклейке), установленной на внутренней стороне подставки для ног. Табличка содержит: Наименование и адрес изготовителя, наименование, обозначение (артикул), заводской номер, масса, дата изготовления изделия, технические условия на изготовление изделия.

5 Инструкция по технике безопасности

Прежде чем приступить к работе, внимательно изучите данное руководство по эксплуатации, руководство по эксплуатации мотоблока, а также руководство по эксплуатации навесного оборудования совместно с которым эксплуатируется изделие. Только тщательное выполнение всех указанных в них рекомендаций гарантирует долговую и безопасную работу Вашего изделия. Безопасность работы обеспечивается строгим соблюдением правил, изложенных в настоящем руководстве по эксплуатации.

5.1 Ознакомьтесь с конструкцией изделия, внимательно изучите данное руководство по эксплуатации и руководства по эксплуатации мотоблока и навесного оборудования, с которым эксплуатируется изделие.

5.2 Перед началом работы произведите внешний осмотр изделия, а также проверьте:

- надежность соединения изделия с мотоблоком;
- надежность крепления навесного оборудования к изделию;
- затяжку гаек крепления колёс;
- надежность соединения рамы с дышлом, наличие осей и шплинтов в местах соединения задней рамы и рычага с рамой, а также на убирающейся опоре.

работу тормозов.

5.3 Во время стоянки, при проведении работ по техническому обслуживанию прицепа, установке и регулировке оборудования, с которым работает изделие необходимо применять стояночный тормоз.

5.4 Техническое обслуживание изделия, регулировочные и другие виды подобных работ производить только при выключенном двигателе мотоблока.

5.6 Необходимо регулярно проверять надежность крепления деталей и узлов изделия.

5.7 Работать следует в защитных перчатках и обуви.

5.8 Необходимо соблюдать меры предосторожности, изложенные в данном руководстве и в руководствах по эксплуатации мотоблока и навесного оборудования.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- работа, не ознакомившись с инструкцией по технике безопасности;
- эксплуатация изделия лицами моложе 18 лет;
- передвижение по магистралям, шоссе и дорогам общего пользования;
- работа с изделием в алкогольном, наркотическом состоянии, в состоянии усталости, находясь под действием лекарственных препаратов, снижающих быстроту реакции;
- превышение установленной скорости передвижения;
- эксплуатация изделия с недостаточным или чрезмерным давлением в шинах;
- эксплуатация изделия с неисправной тормозной системой;
- эксплуатация изделия с неисправным или незакрепленным сиденьем оператора;
- эксплуатация изделия с неисправным механизмом фиксации задней рамы;
- эксплуатация изделия без зашплинтованных осей в предусмотренных местах;
- эксплуатация изделия с мотоблоком, не имеющим заднего хода.
- передвижение задним ходом с опущенной задней рамой (рабочее положение) и установленным навесным оборудованием.
- эксплуатация изделия с отсутствующими или поврежденными световозвращателями.

ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ ЗНАКИ.

Знак	Значение	Расположение на тележке
	Ограничение максимальной разрешенной скорости движения	Задняя стенка спинки сиденья.
Световозвращатели белые		Передняя стенка поперечной балки рамы
Световозвращатели красные		Задняя стенка поперечной балки рамы

6 Подготовка тележки к работе

- 6.1 Установить колёса на ступицы и закрепить болтами М10х20 пружинными шайбами 10, гайками М10 и установить колпачки ступиц.
- 6.2 Соединить и закрепить дышло с рамой при помощи болтов М12х30, плоских и пружинных шайб 12, гаек М12.
- 6.3 Установить изделие на убирающуюся опору.
- 6.4 Установить рамы сиденья на стойках рамы и закрепить болтами М8х40, плоскими шайбами 8 и гайками М8. Установить и закрепить сиденье (подушку и спинку) на рамках, используя крепеж: болт М8х40, плоская шайба 8.
- 6.5 Установить пластмассовые заглушки 25х25 в отверстия на торцах рамок сиденья и заглушку 60х40 на дышло.

6.6 Отсоединить один конец тормозного троса от тормозной ленты, ослабив гайку на специальном болте с отверстием (рис. 2-б), и продеть через ушко талрепа (ушки талрепа должны быть максимально разведены). Другое ушко талрепа соединить с отверстием в пластине педали тормоза (рис. 2-а) при помощи болта М8х20 и самостопорящейся гайки М8. Обрато соединить свободный конец троса с тормозной лентой, отрегулировать предварительное натяжение троса и закрепить конец с помощью специального болта и гайки. Окончательная регулировка производится талрепом. Регулировка натяжения нового троса рекомендуется произвести несколько раз после приложения усилия на педаль величиной до 40 кгс. Параметры натяжения указаны в пункте 8.4.

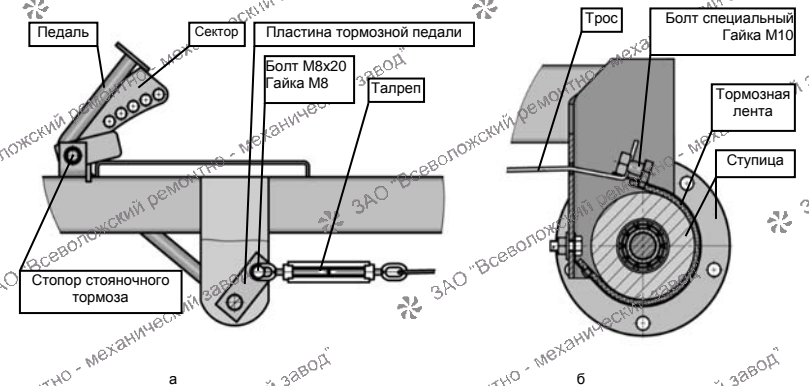


Рисунок 2 Регулировка натяжения тормозного троса

6.7 Присоединить заднюю раму зафиксировав в проушинах на раме изделия с помощью осей. Оси зашлифовать.

6.8 Присоединить рычаг к раме, зафиксировав его в проушине с помощью оси. Ось зашлифовать. Рычаг может быть установлен как с правой стороны изделия, так и с левой.

6.9 Установить фиксатор на штырь рычага таким образом, чтобы штырь рамы вошёл в паз пластины фиксатора. Фиксатор зафиксировать самостопорящейся гайкой М10, при этом фиксатор должен свободно вращаться.

6.10 Соединить рычаг с задней рамой при помощи тяги используя болты М10х40, самостопорящиеся гайки М10. При необходимости, использовать шайбы 10 между тягой и рычагом в качестве дистанционных.

6.11 Установить, используя отверстия в поперечной балке задней рамы, необходимое навесное оборудование. Регулировка наклона задней рамы осуществляется с помощью отверстий в тягах. Регулировка положения навесного оборудования в поперечном направлении осуществляется с помощью отверстий в поперечной балке задней рамы. Дополнительная регулировка навесного оборудования приведена в руководстве по эксплуатации данного оборудования.

7 Эксплуатация изделия

Изделие в процессе эксплуатации сохраняет работоспособность в течении указанного срока службы при условии соблюдения потребителем всех правил эксплуатации, изложенных в настоящем руководстве по эксплуатации.

Изделие оборудовано рычагом подъема задней рамы и фиксатором стопорения задней рамы в рабочем и транспортновочном положениях.

Для подъема задней рамы (транспортновочное положение) необходимо потянуть ручку фиксатора и опустить рычаг вниз. При этом фиксатор под собственным весом должен зашплинтоваться верхним боковым пазом на штыре рамы, тем самым не дав опуститься задней раме. Чтобы опустить заднюю раму (рабочее положение) необходимо потянуть за ручку фиксатора, вывести верхний боковой паз из зацепления со штырем. При этом рама опустится под собственным весом.

ВНИМАНИЕ! Во избежание удара рычагом при переводе рамы в рабочее положение необходимо убрать руки и другие части тела из зоны действия рычага.

Для фиксации задней рамы в рабочем положении нижний боковой паз на пластине фиксатора должен также зашплинтоваться на штыре рамы. При необходимости нужно дожать рычаг рукой для зацепления нижнего бокового паз на штыре рамы изделия.

8 Техническое обслуживание

8.1 После каждого использования нужно очистить изделие от грязи, пыли, песка. После мойки поверхность изделия протереть насухо или просушить на открытом воздухе.

8.2 Необходимо регулярно осматривать и, при необходимости, смазывать втулку сцепного устройства изделия, тормозной трос в местах его трения о детали изделия, узлы крепления задней рамы и рычага к раме, шарнирные узлы тяги фиксатора смазкой типа «Литол-24».

8.3 Необходимо следить за давлением в шинах колёс. Регулярно проверять состояние шин на наличие трещин, порезов и других дефектов.

8.4 Необходимо следить за натяжением тормозного троса и своевременно производить регулировку. Стояночный тормоз должен обеспечивать удержание изделия на уклоне не менее 10°. Натяжение троса считается отрегулированным, если отсутствует свободный ход тормозной педали, а колесо вращается свободно. В рабочем положении стопор стояночного тормоза должен фиксировать нажатую педаль в отверстии сектора не выше предельного.

8.5 После длительного хранения и не реже 1 раза в неделю при использовании необходимо проверять поверхности деталей и узлов, места сварных соединений на наличие трещин и разрывов, а также состояние лакокрасочного покрытия. При обнаружении дефектов в покраске и появлении коррозии произвести зачистку указанных мест и их окраску.

8.6 Критерии предельного состояния, при котором технически невозможна дальнейшая эксплуатация из-за несоответствия требованиям безопасности или работоспособности приведена в таблице 3.

9 Транспортирование и хранение

9.1 Транспортирование изделия возможно любым видом транспорта в собранном или в разобранном виде при условии обеспечения её сохранности от механических повреждений.